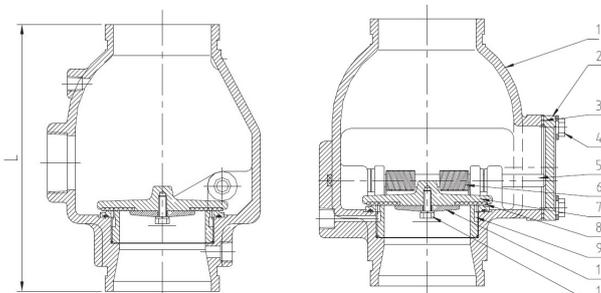


STAZIONE A UMIDO S/S - prosystemitalia.com

STAZIONE A UMIDO S/S



Impiego

La valvola di allarme a umido funziona come una normale valvola di ritegno con la capacità aggiuntiva di generare allarmi nel momento in cui si attiva. Le tubazioni sia a monte che a valle della valvola sono riempite d'acqua, la rottura dello sprinkler genera l'immediato intervento sull'incendio. Il sistema prevede la valvola di controllo, camera di ritardo, allarme ad umido e campana idraulica di allarme.

Applicazione su impianti non soggetti a congelamento

Fornitura

La stazione viene fornita completamente assemblata, completa di: corpo valvola ad umido scanalata, trim, 2 manometri, 1 pressostato, camera di ritardo e campana di allarme.

Attenzione: la saracinesca è da ordinare separatamente.

Dati tecnici

Connessioni: scanalata/scanalata

Pressione massima di utilizzo: 20 bar.

Temperatura massima di utilizzo: 70°C.

	DN 100	DN 150	DN 200
L [mm]	270	340	432

Num.	Descrizione	Materiale
1	Corpo	Ghisa

2	Coperchio	Ghisa
3	Guarnizione	Gomma EPDM
4	Minuteria	Acciaio al carbonio
5	Fusto	Acciaio inox A2
6	Molla	Acciaio inox A2
7	Clapet	Ghisa
8	Guarnizione del clapet	Gomma EPDM
9	Sede clapet	Bronzo
10	Tenuta guarnizione	Ottone
11	Minuteria	Acciaio inox A2

Certificazioni

CE, UL, FM



[MANUALE VALVOLA AD UMIDO](#)

Tipo	Kg	Pezzi per confezione	Codice Articolo
DN 100 S/S	0.01	1	820210G15
DN 100 S/S	0.01	1	820211G15
DN 100 S/S	0.01	1	820212G15
DN 100 S/S	0.01	1	820210G05
DN 100 S/S	0.01	1	820211G05
DN 100 S/S	0.01	1	820212G05
DN 100 S/S	0.01	1	820210G03
DN 100 S/S	0.01	1	820211G03
DN 100 S/S	0.01	1	820211G04
DN 100 S/S	0.01	1	820212G03
DN 100 S/S	0.01	1	820212G04
DN 100 S/S	27	1	820210
DN 150 S/S	58	1	820211
DN 200 S/S	85	1	820212